

## Werkstattpraktikum Konstrukteure

Jedes Jahr im Frühjahr empfangen wir während rund 3 Monaten die Lernenden Konstrukteure und Konstrukteurinnen EFZ für das Werkstattpraktikum in der Mechanik.

In dieser Zeit erlernen sie die verschiedenen Herstellungsmöglichkeiten und ihre individuellen Prozesse. Für einen Polymechniker ist es immer einfacher, einen unkomplizierten Plan zu lesen und zu verstehen, was u.a. die Produktionszeit verkürzt und somit die Herstellungskosten senkt. Auch die Konstrukteure sollen sich Grundzüge davon aneignen.

Der Kurs ist anfänglich recht theorielastig, jedoch haben die Erfahrungen der letzten Jahre gezeigt, dass dadurch das Arbeitsrisiko auf ein Minimum gesenkt und der Kurs unfallfrei durchgeführt werden kann. Die Sensibilisierung der jungen Berufsleute auf die möglichen Gefahren im Berufsalltag ist hier ein wichtiger Aspekt.



Mit viel Elan und Enthusiasmus sind die ersten Späne gefallen. In der zweiten und dritten Woche wird der Schwerpunkt auf das Bohren, Fräsen und Drehen gelegt. Insbesondere bei der Herstellung von Drehteilen in zwei Aufspannungen ging dem einem oder anderen Lernenden ein Licht bezüglich der Bemassung von Drehteilen auf. Auch in den anderen Fachgebieten Fräsen und Bohren wurde die Brücke zur konstruktiven Seite geschlagen.

Als erstes wird eine Schraubzwinde gefertigt. Durch diese Herstellung können sich die Lernenden viele grundlegende mechanische Eigenschaften aneignen. Die Arbeit beinhaltet Feilarbeiten, Dreh- und Bohrarbeiten aber auch einfachere Fräsarbeiten. Sind die Einzelteile erst einmal fertiggestellt, werden sie noch durch die Lernenden zusammen gelötet.



Anschliessend wird ein Racletteöfeli gefertigt. Die Lernenden können hier das Design des Bohrildes selber entwerfen. Diese Arbeit macht ihnen besonders Freude, welche in den fertigen Öfeli erkennbar ist

Mit den praktischen Erfahrungen, welche die Lernenden inzwischen gesammelt haben, wird ihnen das zukünftige Bemassen von Werkstücken leichter fallen.

Filip Zeko, Berufsbildner Mechanik

8. Juni 2017